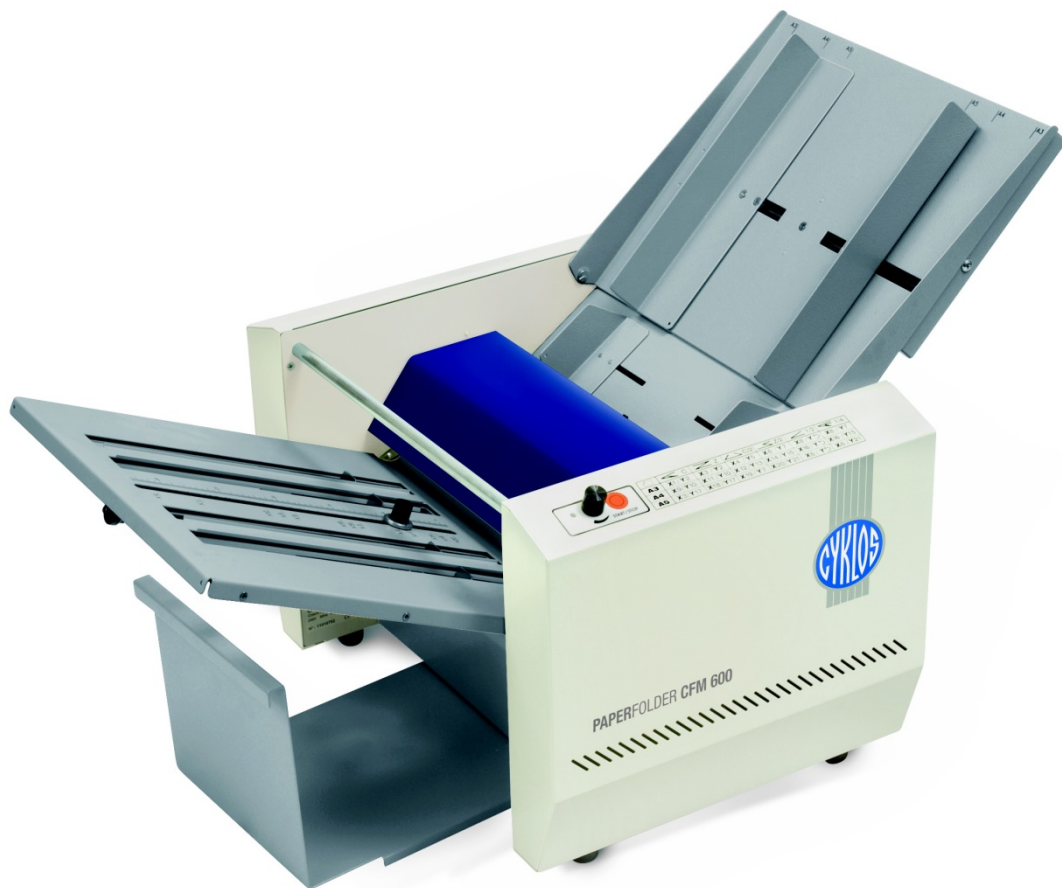


Návod k obsluze



Skládačka papíru CFM 600

Obsah

1. Informace pro instalaci a provoz	3
2. Technické parametry	4
3. Popis stroje.....	5
4. Pracovní režim.....	6
4.1 Automatické podávání papíru	6
4.2 Ovládání dorazů, nastavení typu skladu.....	6
5. Odstraňování závad.....	7
6. Likvidace stroje.....	7

1. INFORMACE PRO INSTALACI A PROVOZ

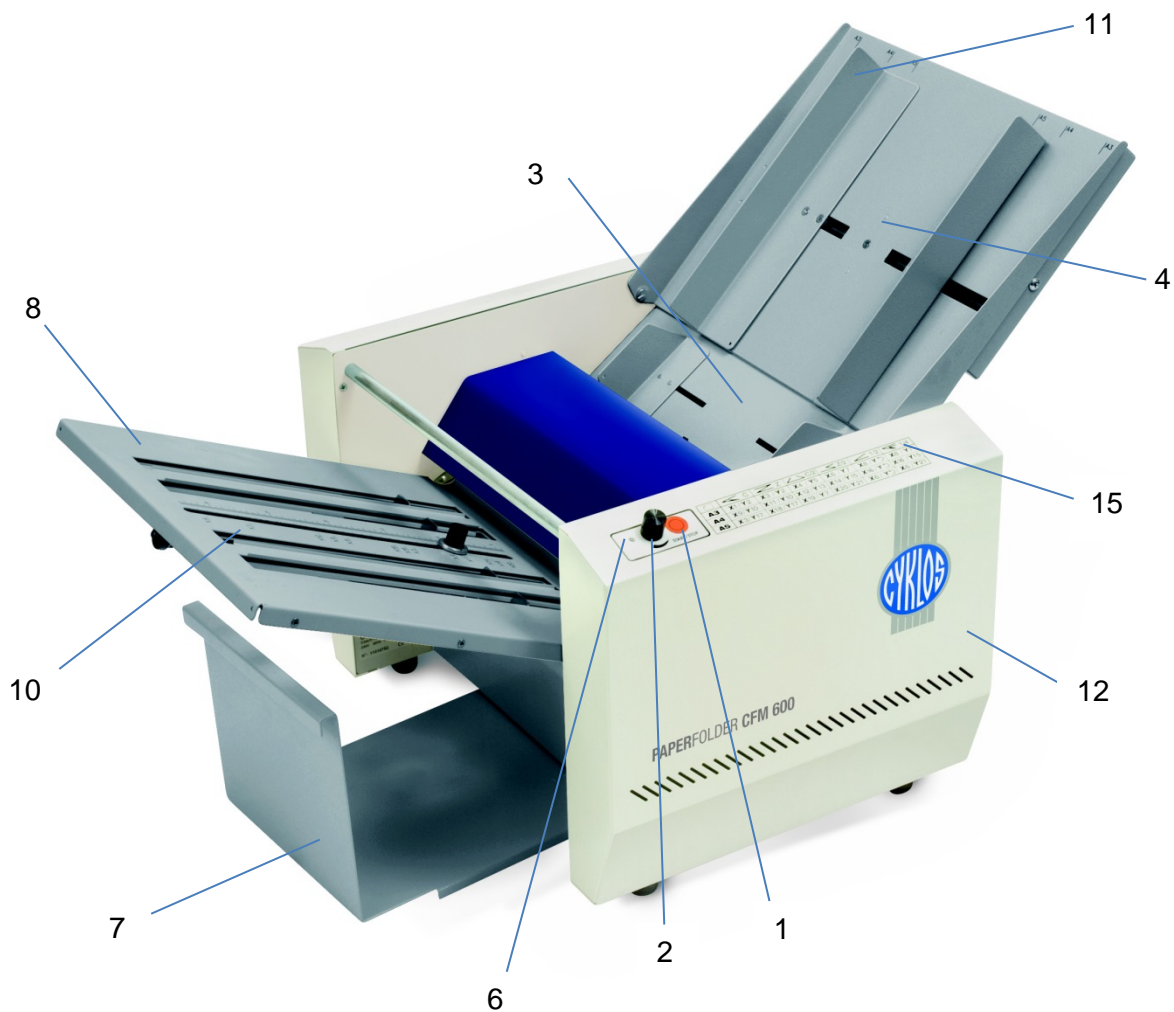
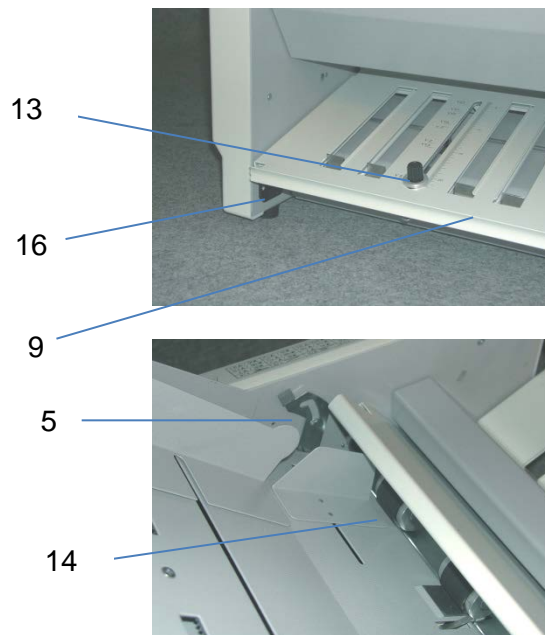
- a) Skládačka je určena pouze pro skládání papíru uvedeného v parametrech.
- b) Je zakázáno skládat folie, plechy a jiné podobné materiály.
- c) Stroj se může používat pouze v uzavřených prostorech (kancelářích, dílnách).
- d) Je zakázáno používat stroj ve venkovních prostorech.
- e) Je zakázáno používat stroj s poškozenou přívodní šňůrou.
- f) Je zakázáno používat stroj v případě, že vydává neobvyklé zvuky.
- g) Je zakázáno připojovat stroj na jiné napětí, než je uvedeno na štítku od výrobce.
- h) Před použitím stroje si přečtěte všechny instrukce.
- i) Ke snížení rizika úrazu je nezbytná kontrola, jestliže se výrobek používá v blízkosti dětí.
- j) Je zakázáno vkládat prsty nebo ruce do výrobku po zapojení přívodní šňůry.
- k) Při zablokování stroje je nutno nejdříve odpojit stroj ze sítě a potom odstranit příčinu zablokování.
- l) Je zakázáno při výměně vadné pojistky nahrazovat pojistku jiným typem pojistky nebo pojistkou s jiným výkonem. Při výměně pojistky je nutno odpojit přívodní šňůru od sítě.

2. TECHNICKÉ PARAMETRY

a)	rychlost skládání	70 - 120 listů / min. \pm 15 % (A4)
b)	druhy skladů	standard letter concertina single double parallel (<160 g/m ²) brochure half concertina
c)	velikost papíru	A3 , (B4), A4 , (B5), A5 .
d)	kapacita nakládacího stolu	300 listů (80 g/m ²)
e)	rozměry stroje	pracovní poloha: d = 770 mm š = 445 mm v = 490 mm přepravní poloha: d = 435 mm š = 445 mm v = 350 mm
f)	gramáž papíru	80 - 160 g / m ²
g)	hmotnost stroje	23 kg
h)	napětí / frekvence	230 V / 50 Hz
i)	ekvivalentní hladina akustického	82,4 dB
j)	příkon	50 W
k)	proud	520 mA \pm 15 %

3. POPIS STROJE

- 1 tlačítko start/stop
- 2 knoflík regulace
- 3 sklopný stůl
- 4 podávací stůl
- 5 aretační páka podávacího stolu
- 6 kontrolka pracovního režimu
- 7 odpadní box
- 8 doraz X
- 9 doraz Y
- 10 stupnice nastavení dorazu
- 11 příložníky
- 12 kryt přední
- 13 jezdec dorazu
- 14 podávací kolečko
- 15 tabulka skladů
- 16 zásuvka se síťovým vypínačem



4. PRACOVNÍ REŽIM

4.1 Automatické podávání papíru

Aretační páka podávacího stolu **5** se zasune do spodní polohy. Papír se naloží na sklopný stůl **3**, který je v odklopené poloze, mezi příložníky **11** přibližně nastavené na příslušnou šířku papíru.

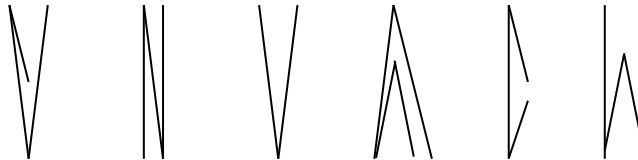
Potom se příložníky sklopného i podávacího stolu dorazí k papíru. Odjištěním aretační páky podávací stůl přizvedne balík papíru pod podávací kolečko **14**.

Po zapnutí síťového vypínače **16** se trvale rozsvítí kontrolka **6**, pokud kontrolka bliká, jsou buď chybně ustaveny dorazy, nebo není na stole naložen papír.

Po spuštění tlačítkem „start/stop“ **1** se papír automaticky podává z balíku papíru a skládá se do odpadního boxu. Knoflíkem regulace **2** lze regulovat rychlost skládání. Během chodu je nutné papír odebrat z odpadního boxu, aby nedošlo k jeho přeplnění. Je vhodné vždy nechat stroj dokončit cyklus skládání. Po složení posledního papíru se stroj automaticky vypne.

4.2 Ovládání dorazů, nastavení typu skladu

Druhy jednotlivých skladů



Pro příslušný sklad papíru je nutno nastavit jezdec dorazu **13** v pozicích X **8**, Y **9** dle tabulky skladů **15**. Pro různé gramáže papíru je nutné korigovat polohu jezdce dorazu. Při nastavování jezdce dorazu Y je nutné vyjmout doraz Y. Pro sklad označený „single“ je nutno doraz Y zasunout do stroje opačně. Při vyjmutí dorazů dojde z bezpečnostních důvodů k automatickému vypnutí stroje.



5. ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Zmačkání papíru ve stroji: je nutno vyjmout oba dorazy ze stroje a papír následně vyjmout tak, že dojde k samovolnému protočení válců

Bliká kontrolka: jsou buď chybně ustaveny dorazy, nebo není na stole naložen papír

6. LIKVIDACE STROJE

Po ukončení životnosti se stroj demontuje a vytřídí se na kovové a nekovové díly, plasty, gumu a elektrické díly. Tyto se odevzdají v příslušných sběrnách k další recyklaci. Části zařízení mohou obsahovat nebezpečné látky, které mají škodlivý vliv na životní prostředí a lidské zdraví.